



XEFR-03HS-EMRV

Projeto

Artigo

Quantidade

Data

Modelo

BAKERLUX SHOP.Pro™ MASTER



Eficiência energética 3.5 0 kg CO₂/dia

*Ver última página para mais informações.

Forno a convecção

Elétrico

3 bandejas 460x330

Dobradiça a esquerda

Painel de controle touch screen 7"

Abertura automática

Voltagem: 220-240V 1~

Descrição

Forno a convecção para processos de cocção de produtos de café da manhã e snack, em particular produtos de confeitaria e panificação congelada. Entrada de umidade, 2 velocidades da turbina programáveis e câmara de cocção em aço INOX 304. O painel digital touch de 7" permite a memorização dos programas de cocção com imagem e nome. Gestão automática dos processos de cocção (CHEFUNOX) para cocções sempre perfeitas mesmo na ausência de pessoal qualificado. Preparado para ser conectado a internet e para a utilização do portal datadrivencooking.com



Características de cocções standard

Programas

- **384** Programas
- **CHEFUNOX**: escolha na galeria o que cozinhar, o forno configura automaticamente todos os parâmetros.
- **MULTI.TIME**: gerencia até 10 cocções simultaneamente
- **READY.BAKE**: programas a tempo infinito pré-configurado prontos ao uso

Cocção manual

- **Temperatura**: 36 °C – 260 °C
- Até 9 programas de cocção
- Configuração com aumento de 20% de umidade

App e serviços web

- **Data Driven Cooking App & webApp**: controla e monitora em tempo real as condições operativas dos seus fornos, cria e compartilha novas receitas A Inteligência Artificial transformará os dados de consumo em informações úteis, permitindo que você aumente os seus lucros diários
- **App Top Training**: download o aplicativo Unox Top.Training e aprenda os passos e segredos do painel de controle do seu novo forno.

Cocção avançada e automática

Unox Intelligent Performance

- **ADAPTIVE.Cooking™**: regula automaticamente os parâmetros de cocção para garantir a repetição dos resultados
- **SMART.Preheating**: configura automaticamente a temperatura e a duração do pré aquecimento
- **AUTO.Soft**: gerencia o aumento térmico para torná-lo mais delicado

Unox Intensive Cooking

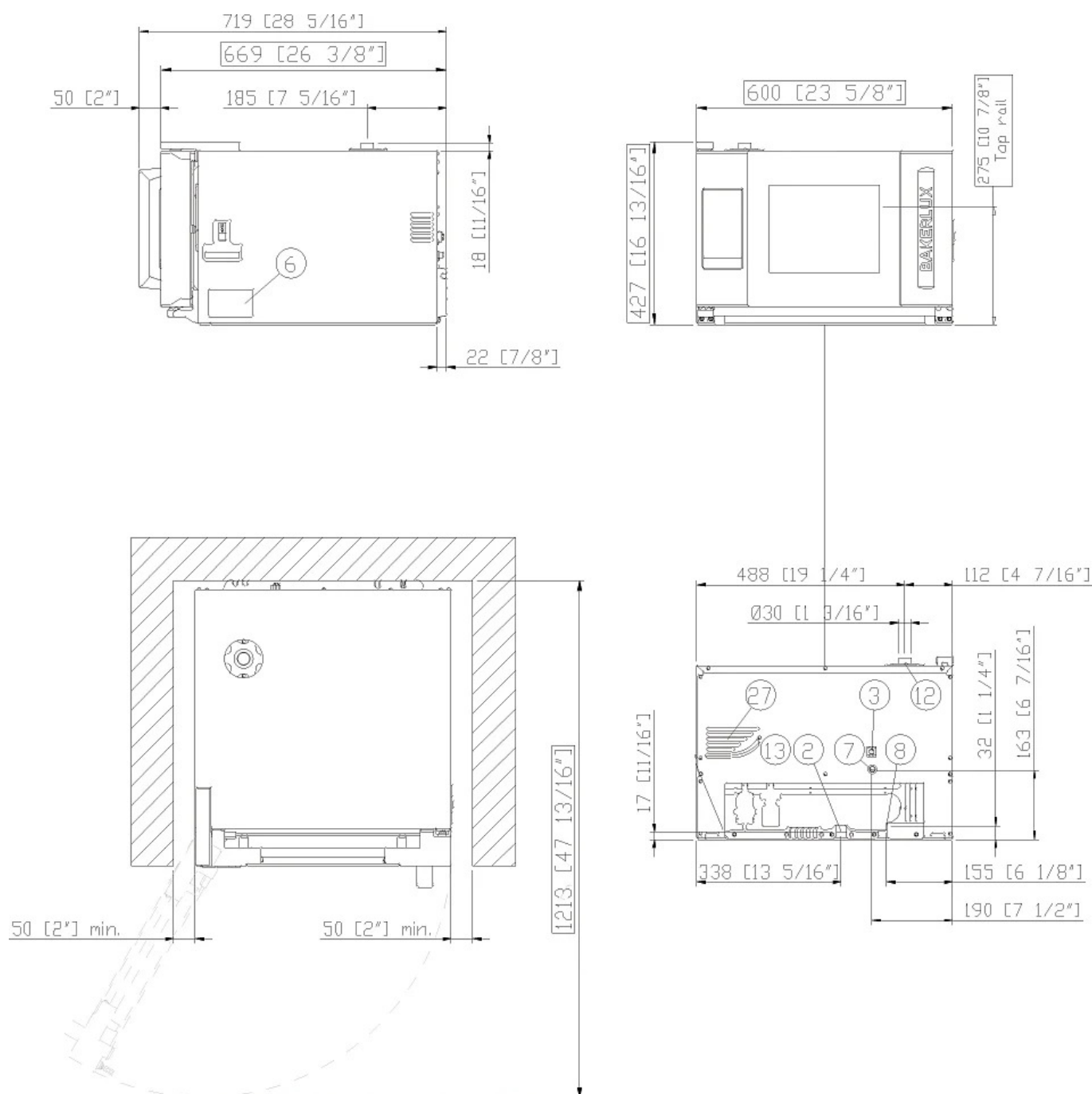
- **DRY.Plus**: remove rapidamente a umidade da câmara de cocção
- **STEAM.Plus**: cria umidade instantânea
- **AIR.Plus**: turbinas múltiplas com inversão de rotação e 2 configurações de velocidade

Caraterísticas técnicas

- Câmara de cocção em aço inox AISI 304 de alta resistência com bordas arredondadas
- Vidro duplo
- Iluminação da câmara de cocção por luz LED integrada à porta
- Câmara de cocção com suporte para bandeja em aço cromado com anti-inclinação
- Multi turbinas em 2 velocidades e resistência circular de alta prestação
- Conexão internet Wi-Fi integrada
- **Wi-Fi / USB data**: download/upload dados HACCP
- **Wi-Fi / USB data**: download/upload programas



XEFR-03HS-EMRV



Dimensão e peso

Largura	600 mm
Profundidade	669 mm
Altura	427 mm
Peso líquido	36 kg
Distância entre bandejas	75 mm

Posição de conexão

2	Terminal de alimentação
3	Terminal de equipotencialização
6	Placa dados técnicos
7	Termostato de segurança
8	Entrada água 3/4"
12	Saída de fumaças quentes

13	Conexão acessórios
27	Saída do ar de refrigeração



XEFR-03HS-EMRV

Alimentação eléctrica

STANDARD

Voltagem	220-240 V
Fase	~1PH+PE
Frequência	50 / 60 Hz
Potência total	3 kW
Corrente máx absorvida	13 A
Dimensão exigida do interruptor diferencial	16 A
Requisitos do cabo de potência*	3G x 1,5 mm ²
Tomada	Schuko

*Dimensão recomendada - verificar o regulamento local.

Eficiência energética

Consumo

Emissão de CO₂

**A estimativa inclui apenas as emissões diretas produzidas pelo forno. As emissões indiretas podem ser reduzidas a zero ao optar pela compra de energia de fontes renováveis.

Estimativa com base na utilização diária do forno (300 dias/ano):

6 cargas leves de frango assado (carregadas a 20%), 1 carga completa de batatas assadas, 3 cargas completas de cozedura a vapor e 2 horas com forno vazio a 180 °C

Estimado assumindo os seguintes programas de lavagem semanais (42 semanas/ano):

1 lavagem longa, 1 lavagem média

Acessórios

- **Coifa Ventless:** Coifa com condensador de vapor
- **Coifa Waterless:** filtra os odores e absorve o calor na saída da câmara de cocção sem utilizar água
- **LIEVOX:** Fermentadora dotada de sensores capazes de controlar e intervir em modo automático no processo de fermentação
- **Stand:** o suporte multifuncional ideal para repor em segurança as bandejas e colocar o seu forno na altura perfeita para trabalhar
- **Baking Essentials:** bandejas especiais
- **SPRAY&Rinse:** Prático detergente em spray para limpeza manual de qualquer forno. Desengordura e elimina todo tipo de sujeira
- **PURE:** sistema de filtragem com resina que elimina da água todas as substâncias que contribuem para a formação de calcário
- **Ethernet:** Placa de conexão para manter o forno conectado a Unox e DDC.App

Conexão hídrica

AO USAR ÁGUA NÃO CONFORME COM OS PADRÕES MÍNIMOS UNOX DE QUALIDADE A GARANTIA SERÁ CANCELADA. É responsabilidade do adquirente assegurar que o fornecimento de água na entrada seja conforme as especificações elencadas pela UNOX ou de tornar-la conforme através de medidas adequadas de tratamento.

Entrada de água potável: 3/4" NPT*, pressão da água da rede: de 22 a 87 psi; de 1.5 a 6 Bar (29 psi; 2 Bar recomendado)

Especificações da água de entrada

Cloro livre	≤ 0.5 ppm
Cloramina	≤ 0.1 ppm
pH	7 - 8.5
Condutividade elétrica	≤ 1000 µS/cm
Dureza total	≤ 8° dH
Cloretos	≤ 25 ppm

Para evitar a formação de cálcio, a água em entrada deve ter uma dureza total ≤ 8°dH.

Requisitos para a instalação

As instalações devem ser conforme a todos os sistemas elétricos locais, em particular a seção dos cabos de ligação elétricos e aos regulamentos para a ventilação e ligação hidráulica. É necessário proceder com a análise das fumaças de combustão no caso de fornos a gás.

Se registre para acessar as especificações dos produtos.

www.ddc.unox.com